



Chariot élévateur
à mât rétractable

Neos II 14-16-20 **ac**



Le NEOS II ac exprime de par sa conception, la plus haute technologie des chariots élévateurs à mât rétractable présents sur le marché capables d'assurer les meilleures prestations dans toutes les conditions de travail. Chaque composant a été soigneusement étudié et soumis à des tests rigoureux, afin d'obtenir un produit compétitif et performant. Les moteurs et les composants électroniques, ainsi que les mâts sont conformes aux exigences qualitatives les plus élevées, afin de garantir une typologie de produits parfaitement adaptée aux conditions de travail intense.

Châssis

La conception de ce chariot élévateur est réalisée sur un châssis monobloc pour garantir une stabilité maximale et une parfaite résistance mécanique dans toutes les situations, que ce soit en traction et en élévation, permettant ainsi des capacités résiduelles très élevées, surtout à de très grandes hauteurs. La batterie est facilement accessible en soulevant le capot du compartiment de la partie électrique, qui se trouve juste au-dessus, simplifiant les opérations quotidiennes et périodiques de recharge et de contrôle. Le système d'extraction latérale de la batterie sur rouleaux de série facilite les opérations de remplacement pour le travail en plusieurs postes.

Traction

Moteur de traction triphasé AC puissant, fiable et silencieux capable de satisfaire les exigences les plus élevées, tout en fournissant la puissance

nécessaire à chaque situation de charge, dans la mesure où la puissance et la vitesse de translation dépend directement de la position de l'accélérateur.

Direction

Direction assistée électrique associée à un variateur électronique rendant le fonctionnement silencieux et souple, ne nécessitant aucun effort pour son utilisateur. Volant réglable en hauteur pour un meilleur confort de conduite. Il est possible de choisir le mode de conduite désiré 180° ou 360°, simplement en le sélectionnant via le bouton de commande.

Fonctions hydrauliques

Moteur de levage en triphasé ac puissant et silencieux, géré par un variateur très performant, qui pilote des électrovannes proportionnelles capables de régler le nombre de tours demandé au moteur, afin de réguler la quantité d'huile nécessaire à chaque fonction hydraulique. Chaque tiroir hydraulique est commandé par des fingertips qui permettent au cariste de gérer la manutention de la charge de façon très précise et en parfaite sécurité. Les fonctions hydrauliques possèdent un système de freinage intégré pour garantir un ralentissement progressif en fin de course, de façon à éviter les arrêts brusques qui pourraient compromettre la stabilité de la charge.

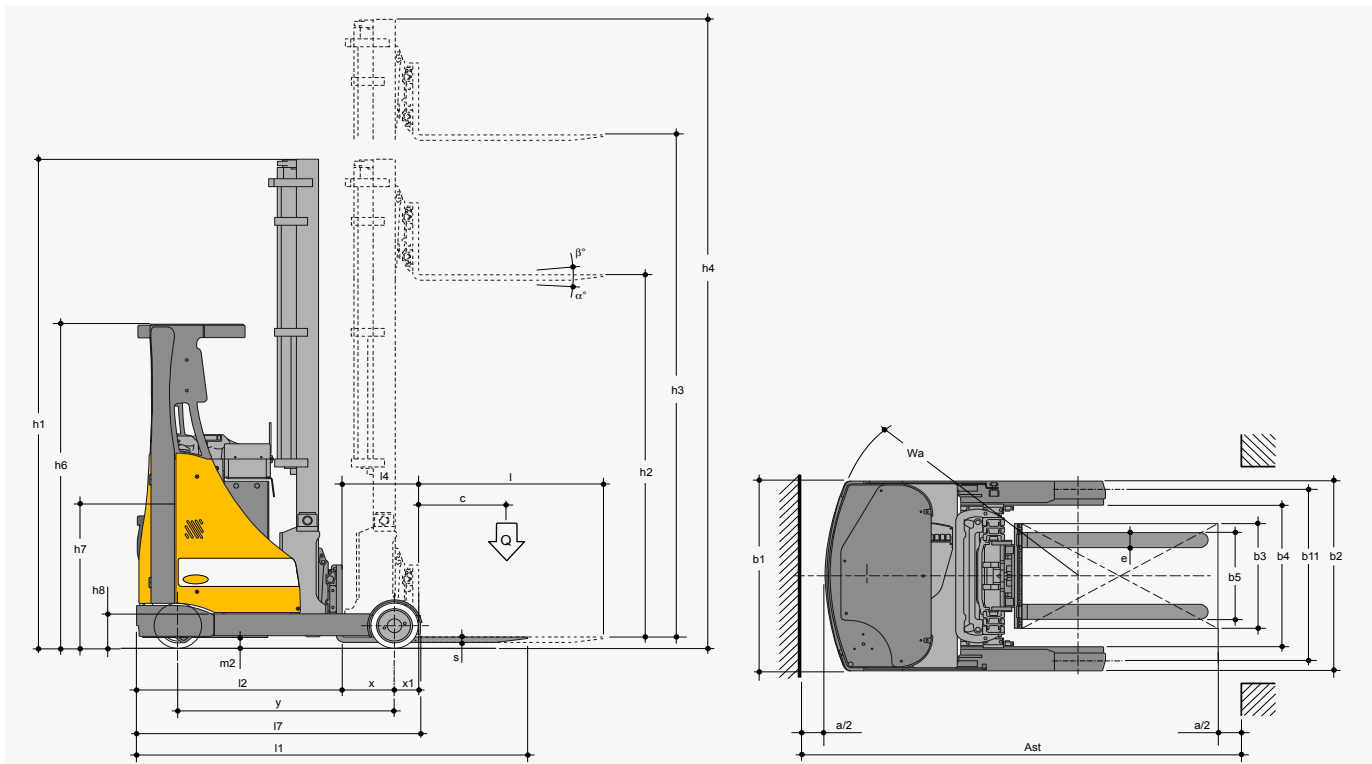
Caractéristiques	1.1 Constructeur			OMG S.r.l.			
	1.2 Modèle en production			Neos II 14 ac	Neos II 16 ac	Neos II 20 ac	
1.3 Mode de traction				Electrique			
1.4 Conduite				assis			
1.5 Capacité		Q	t	1.4	1.6	2.0	
1.6 Distance du centre de gravité de la charge		c	mm	600			
1.8 Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant		x	mm	325	425	425	
Distance du talon de fourche à l'essieu avant, mât avancé		x1	mm	190	220	220	
1.9 Empattement		y	mm	1.345	1.470	1.470	
Poids	2.1 Service weight incl. battery (see line 6.5)			kg	3.350	3.800	3.900
	2.3 Axle loading, unladen front/rear			kg	2.150 / 1.200	2.360 / 1.440	2.452 / 1.448
	2.4 Axle loading, mast advanced, laden front /rear			kg	724 / 4.028	942 / 4.760	735 / 5.165
	2.5 Axle loading, mast retracted, laden front /rear			kg	1.846 / 2.908	1.960 / 3.440	2.275 / 3.625
Roues Châssis	3.1 Roues			vulkollan			
	3.2 Dimensions roues avant		mm	300	343	343	
	3.3 Dimensions roues arrière		mm	350	350	350	
	3.5 Nombre de roues avant / arrière (x = roues motrices)		n°	1x / 2			
	3.6 Voie avant		b10	mm	/		
	3.7 Voie arrière		b11	mm	1.177	1.182	1.182
	Dimensions de base	4.1 Inclinaison du tablier porte-fourche avant / arrière		α/β	°	3 / 5	
4.2 Hauteur du mât baissé		h1	mm	2.665			
4.3 Levée libre		h2	mm	2.060			
4.4 Elévation		h3	mm	5.960			
4.5 Hauteur du mât déployé		h4	mm	6.620			
4.7 Hauteur du toit de protection (cabine)		h6	mm	2.100			
4.8 Hauteur du siège conducteur		h7	mm	1.050			
4.10 Hauteur des bras porteurs		h8	mm	225	225	225	
4.19 Longueur totale		l1	mm	2.425	2.470	2.470	
4.20 Longueur partie motrice (jusqu'à la face avant des fourches)		l2	mm	1.275	1.320	1.320	
4.21 Largeur totale		b1/b2	mm	1.270	1.270	1.270	
4.22 Dimensions des fourches		s/e/l	mm	40/100/1.150	40/120/ 1.150	40/120/ 1.150	
4.23 Tablier porte-fourche ISO 2328, classe A, B		Fem 2/A					
4.24 Largeur du tablier porte-fourche		b3	mm	840			
4.25 Ecartement extérieur des fourches		b5	mm	720			
4.26 Ecartement intérieur des bras porteurs		b4	mm	948	948	948	
4.28 Avancée du mât		l4	mm	533	655	655	
4.31 Garde au sol sous le mât avec charge		m1	mm	/	/	/	
4.32 Garde au sol au milieu empattement		m2	mm	75	75	75	
4.33 Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 transversal		Ast	mm	2.685	2.775	2.775	
4.34 Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 longitudinal		Ast	mm	2.725	2.812	2.812	
Diagonale du chariot		D	mm				
4.35 Rayon de giration		Wa	mm	1.610	1.740	1.740	
4.37 Longueur jusqu'aux bras porteurs		l7	mm	1.770	1.970	1.970	
Performances	5.1 Vitesse de translation avec / sans charge			km/h	13 / 13	13 / 13	13 / 13
	5.2 Vitesse d'élévation avec / sans charge			m/s	0.35 / 0.50	0.35 / 0.50	0.35 / 0.50
	5.3 Vitesse de descente avec / sans charge			m/s	0.50 / 0.45		
	5.4 Vitesse de sortie du mât, avec / sans charge			m/s	0.10 / 0.10		
	5.8 Rampes admissibles avec / sans charge			%	10 / 15	13 / 20	13 / 20
	5.9 Accélération avec / sans charge			s	6 / 5.6		
	5.10 Frein de service				Electrique	Hydraulique	Hydraulique
	5.11 Frein de parking				Electrique		
Moteurs Electriques	6.1 Moteur de traction, puissance S2 60 min			kW	6.5		
	6.2 Moteur d'élévation, puissance S3 15%			kW	15		
	6.3 Batterie selon DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non				no		
	6.4 Tension, Capacité batterie K5		V/Ah	48 / 465	48 / 620	48 / 620	
	6.5 Poids de la batterie (± 5 %)		kg	700	950	950	
	6.6 Consommation d'énergie selon cycle VDI		kW/h				
Divers	8.1 Type de variateur			inverter AC			
	8.2 Pression de travail pour accessoires		bar	180			
	8.3 Débit d'huile pour accessoires		l/min	25			
	8.4 Insonorisation selon EN 12 053 (valeur à l'oreille du cariste)		dB(A)	< 70			

* option

Caractéristiques techniques selon VDI 2198 pour chariots standard, d'autres types de bandages, mâts, accessoires ou autres équipements sont susceptibles de modifier ces valeurs. OMG S.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications sans aucun avis.

Mâts standard								Capacités		
Denomination	Hauteur du mât baissé h ₁	Élévation h ₃	Élévation totale h ₃ +s	Hauteur du mât déployé h ₄	Levée libre h ₂	tablier porte fourches inclinable α/β (°)	avec TDL (t) c=600 mm			
							Neos II 14 ac	Neos II 16 ac	Neos II 20 ac	
Triplex-GLL	mm	2.085	4.160	4.200	4.820	1.470	3 / 5	1.4	1.6	2.0
	mm	2.185	4.460	4.500	5.120	1.570	3 / 5	1.4	1.6	2.0
	mm	2.415	5.160	5.200	5.820	1.800	3 / 5	1.4	1.6	1.9
	mm	2.665	5.960	6.000	6.620	2.060	3 / 5	1.4	1.6	1.75
	mm	2.925	6.660	6.750	7.320	2.310	3 / 5	1.4	1.5	1.6
	mm	3.190	7.460	7.500	8.120	2.580	3 / 5	1.25	1.4	1.5
	mm	3.490	8.210	8.250	8.870	2.880	3 / 5	1.0	1.4	1.5
	mm	3.825	8.960	9.000	9.620	3.280	3 / 5	*	1.0	1.2
	mm	3.900	9.460	9.500	10.120	3.350	3 / 5	*	*	1.1
	mm	4.230	10.460	10.500	11.120	3.680	3 / 5	*	*	0.80

* disponible sur demande



Accessoires et exécutions spéciales Neos

mono-joystick multifonctions	■	cabine rigide en métal intempéries	■
gyrophare et buzzer marche arrière	■	cabine rigide en métal complète pour protection chambre froide	■
tablier porte fourches inclinable ("Tilting Forks")	■	protection chambre froide	■
déplacement latéral (TDL) intégré	■	chauffage pour cabine chambre froide	■
extraction latérale de la batterie	■	siège chauffant 24V	■
table à rouleaux simple	■	largeur intérieure longerons 1.110 - 1.300 mm	■
indicateur d'élévation numériques et présélecteur pour 10 niveaux	■	phares de travail	■
bouton de centrage automatique du T.D.L.	■	dossier de charge	■
bouton de positionnement de l'inclinaison des fourches en position horizontale	■	ceintures de sécurité	■
camera positionnée sur les fourches avec moniteur couleurs en cabine	■	digicode	■
camera positionnée sur le tablier avec moniteur couleurs en cabine	■	fonction hydraulique supplémentaire	■

standard ■

option ■

Mâts

Les mâts sont réalisés avec un profilé enveloppant, pour garantir une parfaite rigidité à la torsion et à la flexion. Les caractéristiques disponibles sont les suivantes :

- triplex avec levée libre totale, pour les élévations de 4.165 à 8.215 mm, autres élévations sur demande;
- tablier porte fourches inclinable ("Tilting Forks");
- déplacement latéral (TDL) intégré pour réduire le centre de gravité et maintenir d'excellentes capacités résiduelles quelle que soit la hauteur d'élévation

Freins

Systèmes de freinage indépendants sur toute la gamme :

- freinage électrique avec récupération d'énergie lors de l'inversion du sens de marche;
- freinage électrique avec récupération d'énergie lors du relâchement de la pédale d'accélérateur;
- freinage de stationnement électrique avec désactivation de la traction;

- freinage hydraulique sur roue motrice;
- freinage hydraulique sur les roues arrière (porteuses).

Installation électronique

Toute la gamme NEOS II est munie d'équipement électronique à haute fréquence, composé de microprocesseur associé à un récupérateur d'énergie, trois systèmes de freinage obtenue par :

- le relâchement de la pédale d'accélérateur;
- l'inversion du sens de marche;
- l'action de la pédale de frein.

Ces variateurs contrôlent en permanence toutes les fonctions de la machine et permettent un nombre infini de réglages pour optimiser le rendement de celle-ci. Le NEOS II s'adaptera à tout type de travail qui lui sera demandé. Tous les paramètres de traction, de freinage, ainsi que les fonctions hydrauliques peuvent être réglés, pour certains électroniquement au le tableau de bord. Pour des réglages affinés et personnalisés, il est possible de faire appel directement à OMG, afin de satisfaire aux exigences précises du client.



Poste de conduite

- siège monté sur ressort avec réglage en fonction du poids du cariste, le dossier se règle en inclinaison;
- volant réglable dans le sens de la hauteur;
- tapis de sol antidérapant;
- tableau de bord LCD indiquant les informations nécessaires aux manœuvres :
 - indicateur frein de parking,
 - voyants d'alarmes (position neutre, températures variateurs, températures moteurs de traction et d'élévation) ;
 - visualisation de position de la roue,
 - compteur horaire,
 - vitesse de traction (km/h), codifications des alarmes,
 - indicateur "ON" vitesse mode tortue (bouton),
 - indicateur mode de fonctionnement E/S/H, E= Economy S=Standard H=Super;
 - indicateur de charge batteries.

Fingertip

Les fonctions hydrauliques par fingertip permettant à l'opérateur une manutention précise de la charge en toute sécurité, du bout des doigts.



Extraction latérale de la batterie

Le système d'extraction latérale de la batterie (de série) facilite son remplacement pour les applications intensives nécessitant plusieurs postes de travail..



OMG S.r.l.

Siège Legale:

Corso Buenos Aires,18 - 20124 Milano

Siège:

Via dell'Artigianato, 12 - 46023 Gonzaga (MN) Italy Tel. +39 0376 526011 Fax +39 0376 588008

www.omgindustry.com - info@omgindustry.com

