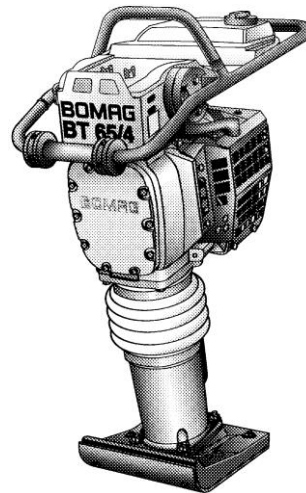


PILONNEUSE BT 60/4, BT 65/4

PERFORMANCES



Modèle	Rendement (m3/h)		
	Gravier, sable	Sol mixte	Limon, argile
BT 60/4	11-15	8-11	6-9
BT 65/4	13-17	8-12	7-10

Caracteristiques Techniques

Volume(s) d'expédition en m3

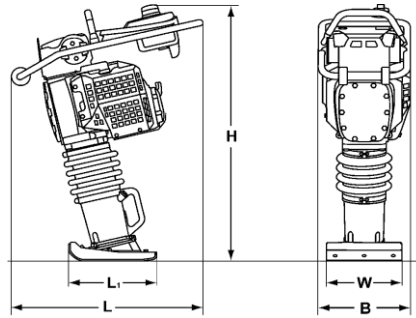
BT 60/4	0,247
BT 65/4	0,257

Standard

- Engine Protection System
 - Protection moteur renforcé
 - Système de filtre à air double à deux niveaux
 - Contrôle automatique de niveau d'huile
- Système de filtre à carburant double
- Timon "Anti Vibratile"
- Carter de filtre à air autonettoyant
- Capot de protection
- Anneau d'élinguage central
- Lanceur
- Poignée de manutention
- Roulettes sur timon pour un chargement plus facile
- Fréquence variable
- Arrêt moteur intégré dans le timon

Accessoire

- Chariot de transport
- Largeurs des pilons (160-330mm)
- Rallonges pour pilon
- Compteur d'heures / de vitesse
- Peinture couleur spéciale
- Outillage
- Service Kit



Dimensions en mm

	B	H	L	L1	W
BT 60/4	350	960	735	335	280
BT 65/4	350	1000	735	335	280

Caracteristiques Techniques

Poids

Poids de service CECE	kg	62	68
Poids à vide	kg	61	67

Dimensions

Largeur de travail (pieds dameur)	mm	280	280
---	----	-----	-----

Caracteristiques de marche

Vitesse de travail max.	m/min	20	20
Rendement de surface max.	m2/h	336	336

Entrainement

Fabricant du moteur	Honda	Honda
Type	GX 100	GX 100
Refroidissement	air	air
Nombre de cylindres	1	1
Puissance ISO 9249	kW	2,2
Régime du moteur	min-1	4.200
Carburant	essence	essence
Entraînement	méc.	méc.

Systeme de vibration

Fréquence	Hz	10- 11,8	10- 11,8
Force de frappe	kN	13,5	16,2

Capacites

Carburant	l	3	3
-----------------	---	---	---

Sous réserve de modifications techniques. Les machines peuvent être illustrées avec des options.

